

产品线 轮胎拆装机 Falco EVO 630



30"中心式轮胎拆装机
G框架刚度
侧向升降机NG
轮胎免撬棍系统 ("TLL")
采用人体工程学设计控制

Falco EVO 630 的锁定系统配备了中心柱夹持系统，操作实现了更快更简单，可以在无需使用任何类型的垫片（由于采用全新的配备双水平臂的辅助设备）的情况下，处理最大尺寸15"和车轮直径达1,200毫米的大型轮胎。

G框架结构，提供了一个稳定的功能设计，增加了轮胎拆装机的刚性，并且采用人体工程学控制的手动胎圈拆装系统具有侧向升降机NG功能，可以让用户始终在人体工程学位置和安全条件工作。



Falco EVO 630



轮胎免撬棍系统 (“TLL”)

TLL无杠杆系统的运动，允许充分围绕轮辋轮廓，使使用工具变得更容易，以及实现胎圈完美获取 (WDK批准)



中心定位夹紧装置

防止可能的轮辋/轮胎损坏
更快更容易的锁定的过程，所使用的力更少
智能手臂锁定系统



辅助设备

工具独立运动
标准的从动臂
轻松地控制开关，符合人体工程学原理双水平臂



侧向升降机NG - 简单和易于使用

所有新的轮胎拆装机平台,可以使用侧向升降机NG升级,让操作员始终在人体工程学的位置工作。侧向升降机NG安装在机器右侧,胎圈拆装机旁,这有利于提高生产率。提升装置还配备了一个集成的滚轮板,使得胎圈分离操作更容易更快。



G框架-具有非常高的稳定性,采用了安全创新的功能化设计

安装头始终与轮辋保持安全距离,以防止在轮胎更换的过程中对其损坏。

- G-框架设计标准
- 增强机器的刚度,缩短机器内部力的流动
- 使机器尽可能具有刚性
- 安装柱采用超宽直径 (140x140 mm) 和气动锁定系统



Ergo分离铲 - 革命性的胎圈拆装系统

人体工程学控制是一种手动胎圈拆装系统,可以让您始终在符合人体工程学的工作位置,执行轮胎胎圈操作,以及在处于安全位置时缩短时间,用力更少。

- 人体工程学工作位置
您可以站在车轮前面,而不在踏板前面
- 增加安全性
使用胎圈拆装杠杆(专利)保护操作员的手臂
- 车轮/轮辋和胎压侦测系统的保护
通过使用杆进行控制,让操作员拥有最大的灵敏度

■ 技术参数

主要连接件	1 Ph -230 V 50 HZ
轮圈直径	13" - 30"
轮辋宽度	最多15"
最大车轮直径	1,200mm
空气连接	8-10 bar
转台转速	2个速度
转速	7-15 rpm
胎圈拆卸范围	75-401 mm /Ergo 控制
胎圈拆卸力	11,000 N

■ 供货范围

- | | |
|-----------------|--------------|
| 带双水平臂的辅助装置 | 2个中心锁定保护 |
| 采用人体工程学控制 | 2个锥形保护工具锁定系统 |
| 侧向升降机NG | 2个引脚保护锁定系统 |
| 1个TLL保护套件 | 1个Ø70 mm锥体 |
| 1个适用于TLL的翼侧保护套件 | 2个水平臂缓冲环 |
| 1个胎圈拆卸器塑料保护 | 1个润滑剂刷 |
| 1个胎圈压紧装置 | |