

产品线
轮胎花纹分析仪 RTA 100



工业级防水设计
自动风力清洁系统
安全独立运行

激光精准。毫秒响应。无可辩驳的数据。
用科技说服客户，用证据推动销售，让每一辆驶过的车都成为商机。
完全防水机身，应对高强度、条件严苛的汽修车间环境，无惧水洗与恶劣工况。
强大的离线平台确保门店数据与客户报告在本地即时生成，百分之百系统可靠性，完全无需依赖互联网连接。



TA 100



防水等级



车牌识别



红外激光



深度学习



全局快门



通过测量

为什么RTA100 是您最佳的服务顾问

● 零拥堵 不停车检测

车辆匀速驶过即可完成全部检测，无需停车，无需额外操作。全局快门（Global Shutter）技术同时曝光所有像素，彻底消除重影，不耽误任何车间接车效率。

● 深度学习 持续进化

卷积神经网络驱动深度学习算法不仅能测量，还能持续学习与自我优化。系统随时间推移不断提升胎纹深度计算精度和车辆识别能力——始终处于市场最前沿。

● 红外激光 工业级精度

搭载红外激光与高精度相机阵列，在车辆高速通过时仍能获取实验室级别的胎纹深度数据，精度达 0.2mm，任何环境光照条件下稳定工作。

报告



使用不同颜色突出显示读数自定义报告。

技术参数

| | |
|-------|--------------|
| 扫描时间 | < 8 秒 / 整车 |
| 测量精度 | ± 0.2 mm |
| 传感器技术 | 全局快门 + 红外激光 |
| AI 算法 | 卷积神经网络 (CNN) |
| 防水等级 | 工业级 · 全防水 |
| 清洁系统 | 自动风力清洁 |
| 网络依赖 | 完全离线运行 |
| 报告输出 | 彩色编码 · 即时生成 |
| 知识产权 | 专利申请中 |

数据转化 真实利润

RTA 100 消除了客户的疑虑。基于车辆独特的“轮胎接触面”生成易于理解的彩色编码报告，提供关于轮胎异常磨损、定位不良或悬挂问题的无可辩驳的视觉证据。

不要仅仅口头告诉客户他们需要更换轮胎或做四轮定位——用数据向他们证明。



零停机 专为车间而生

车间环境充满挑战：油污、水渍、粉尘、振动。RTA 100 在设计之初就将这一切纳入考量。

特点

● 即时的投资回报 (ROI)：将数据转化为利润

RTA 100 消除了客户的疑虑。它基于车辆独特的“轮胎接触面”生成易于理解的彩色编码（绿 / 黄 / 红）报告。通过提供关于轮胎异常磨损、定位不良或悬挂问题的无可辩驳的视觉证据，RTA 100 自然而然地推动了您的轮胎和四轮定位业务销量。

● 零拥堵：无可阻挡的不停车检测速度

RTA 100 搭载尖端的全局快门（Global Shutter）和红外激光技术，可同时曝光所有阵列像素。当车辆驶过时，您能获得极其清晰的高速测量结果——无需停车，没有重影，绝不耽误车间接车效率。

● 面向未来的智能技术（专利申请中）

在先进的卷积神经网络驱动下，我们的深度学习算法不仅能进行测量，还能不断学习、自我进化。系统随时间推移持续优化胎纹深度计算和车辆识别能力，确保您的门店始终使用市场上最精准的诊断工具。

● 专为车间打造：零停机时间

车间环境通常充满挑战，而 RTA 100 正是为此而生。工业级耐用性：完全防水设计，旨在应对高强度、条件严苛的汽修车间环境。

● 自动清洁系统

内置的自动风力清洁系统可吹走光学和激光镜头上的灰尘、水分和碎屑，保证每次扫描的完美效果，彻底消除因设备维护造成的停机时间。

● 工业级耐用性

完全防水设计，旨在应对高强度、条件严苛的汽修车间环境。